

REGIONE PIEMONTE BU45S3 07/11/2024

CONSIGLIO REGIONALE DEL PIEMONTE - Deliberazione dell'Ufficio di Presidenza
Deliberazioni dell'Ufficio di Presidenza nn. 189, 190 e 191 della seduta n. 29 del 16 ottobre 2024.

Documento allegato

Delibera n. 189/2024 - Cl. 1.20.2

Oggetto DIREZIONE SEGRETERIA GENERALE, PROCESSO LEGISLATIVO E COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE. APPROVAZIONE, SULLA BASE DELL'AVVISO PUBBLICO - ANNO 2024, APPROVATO CON DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. A0205B/1/2024 DEL 12/01/2024, DELLE SEGUENTI ORGANIZZAZIONI PARTECIPATE: "CANELLI 1994-2024: NATALE DI MEMORIA E RICONOSCENZA", PROMOSSA DAL COMUNE DI CANELLI (AT); "45^ FIERA DEL PORRO CERVERE", IN COLLABORAZIONE CON IL CONSORZIO PER LA TUTELA E VALORIZZAZIONE DEL PORRO CERVERE (CN). (FF/FDP/MAI)

Seduta n. 29

L'anno 2024, il giorno 16 ottobre alle ore 13.37 - presso la sede di Palazzo Lascaris, via Alfieri n. 15, Torino - si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale.

Sono presenti: il Presidente NICCO, il Vice Presidente GRAGLIA, il Vice Presidente RAVETTI, i Consiglieri Segretari CAROSSO, CASTELLO, CERA.

Non sono presenti:

A relazione del Vice Presidente GRAGLIA e del Consigliere Segretario CAROSSO

DIREZIONE SEGRETERIA GENERALE, PROCESSO LEGISLATIVO E COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE. APPROVAZIONE, SULLA BASE DELL'AVVISO PUBBLICO - ANNO 2024, APPROVATO CON DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. A0205B/1/2024 DEL

12/01/2024, DELLE SEGUENTI ORGANIZZAZIONI PARTECIPATE: "CANELLI 1994-2024: NATALE DI MEMORIA E RICONOSCENZA", PROMOSSA DAL COMUNE DI CANELLI (AT); "45^ FIERA DEL PORRO CERVERE", IN COLLABORAZIONE CON IL CONSORZIO PER LA TUTELA E VALORIZZAZIONE DEL PORRO CERVERE (CN). (FF/FDP/MAI)

Vista la legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6 "Norme per l'organizzazione e la partecipazione a convegni, congressi ed altre manifestazioni, per l'adesione ad Enti ed Associazioni e per l'acquisto di documentazione di interesse storico ed artistico";

Vista la deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 3/2024 "Criteri e modalità per l'organizzazione e la partecipazione a iniziative e manifestazioni istituzionali e culturali e per la concessione di patrocinii in attuazione della legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6. Approvazione nuovo testo e abrogazione DUP 291/2022 e 32/2023";

Visto che, ai sensi dell'art. 6 dei succitati Criteri, è stato approvato, con determinazione dirigenziale n. 1/2024, l'Avviso pubblico contenente le indicazioni necessarie alla presentazione di richieste di organizzazione partecipata di iniziative in sintonia con le "Proposte operative, programmi e iniziative del Settore Comunicazione, Partecipazione, Relazioni esterne e Cerimoniale" (sostituito dal Settore "Relazioni esterne, Cerimoniale, Patrocinii e contributi" con DUP n. 74/2024);

Atteso che l'art. 21 dell'Avviso pubblico stabilisce, ai sensi dell'art. 6, comma 3 dei succitati Criteri, che le proposte di organizzazione partecipata possono essere presentate, a pena di inammissibilità, almeno 30 giorni prima della data prevista per l'avvio dell'iniziativa;

Dato atto che - in risposta al sopracitato Avviso pubblico - sono pervenute richieste di organizzazione partecipata, che si svolgeranno nel mese di novembre 2024, riguardanti iniziative coerenti con le finalità istituzionali previste dallo Statuto e dalle leggi regionali, finalizzate alla promozione e valorizzazione del territorio regionale, della sua storia e delle sue tradizioni e dei prodotti tipici locali;

Vista la nota, prot. CR n. 22561 dell'08/10/2024, agli atti della Direzione e successiva integrazione con aggiornamento del preventivo, prot. CR n. 22863 del 10/10/2024, con la quale il Comune di Canelli, via Roma n. 37, 14053, Canelli (AT) - C.F. e P. I.: 00084540053 - ha richiesto al Consiglio regionale l'

organizzazione partecipata dell'iniziativa "Canelli 1994-2024: Natale di Memoria e Riconoscenza", che si terrà a Canelli il 9 e 10 novembre 2024;

Preso atto che l'iniziativa nasce con l'intento di celebrare il trentennale dell'alluvione del 1994, evento tragico che ha segnato profondamente la nostra regione lasciando in moltissimi Comuni una ferita profonda ancora viva nel ricordo di molti: Canelli e il territorio circostante furono duramente segnati non solo da ingenti danni materiali, superati con la buona volontà dei cittadini e il trascorrere del tempo ma, cosa ancora più grave, dalla perdita di vite umane;

Tenuto conto che lo spirito dell'iniziativa è mantenere viva la memoria del tragico evento, attraverso la riflessione collettiva, la commemorazione e la celebrazione, mettendo in luce, proprio nel periodo natalizio, quei valori di solidarietà e di altruismo che giocarono un ruolo fondamentale, nel breve e nel lungo periodo, per le comunità colpite: in particolare, è ancora vivo il ricordo della colonna di Vigili del Fuoco volontari del Trentino che giunsero a Canelli organizzando le prime operazioni di soccorso e di sostegno alla popolazione, portando, l'anno successivo, alla nascita del Gruppo Comunale di Protezione Civile della Città di Canelli;

Preso atto che, proprio in quelle tragiche circostanze, nacque l'ormai consolidata tradizione, da parte dei trentini, di donare alla Città di Canelli, in occasione della Fiera di San Martino, un albero natalizio proveniente dal Monte Bondone, a voler rafforzare il legame storico tra Canelli e la comunità trentina;

Considerato che le due giornate saranno ricche di eventi e iniziative, con l'installazione dell'abete, il lancio della corona di fiori nel fiume Belbo, l'accensione dell'albero di Natale e la proiezione delle immagini dell'alluvione, con il Coro degli Alpini di Trento e le testimonianze di coloro che si trovarono in quella tragica circostanza, che si terranno presso il teatro cittadino;

Tenuto conto che l'iniziativa prevede anche momenti dedicati alla valorizzazione del contesto storico, culturale e territoriale, offrendo agli avventori la possibilità di effettuare visite guidate delle Cattedrali Sotterranee, del centro storico e dei luoghi simbolo dell'alluvione, senza dimenticare le famiglie e i più piccoli, con momenti di animazione, spettacoli di intrattenimento, laboratori creativi e giochi tradizionali in legno;

Preso infine atto che l'iniziativa ha ricevuto il patrocinio gratuito del Comune di Canelli (soggetto promotore) e che è stato richiesto quello della Provincia di Asti e della Regione Piemonte;

Vista la nota, acquisita agli atti dalla struttura competente, prot. CR n. 22565 dell'08/10/2024, con cui il Consorzio per la tutela e valorizzazione del porro Cervere, con sede in Cervere, piazza Umberto I n. 1, C.F.: 91018470046 e P.I.: 03070040047, ha richiesto l'organizzazione partecipata del Consiglio regionale dell'iniziativa "45^ Fiera del porro Cervere", che si terrà a Cervere dal 9 al 24 novembre 2024;

Tenuto conto che il soggetto proponente ha rinunciato, con nota prot. CR n. 22528 dell'08/10/2024, agli atti della Direzione, al patrocinio oneroso di € 2.951,20 assegnato con d.d. n. 76/2024 del 30/09/2024;

Preso atto che l'iniziativa ha l'obiettivo di promuovere la produzione e la commercializzazione del porro Cervere, prodotto agroalimentare tradizionale del Piemonte, e che l'evento si pone quale appuntamento enogastronomico del territorio del fossanese, area geografica ad alta valenza turistico-promozionale;

Considerato che la 45^ edizione della Fiera - organizzata dal Consorzio per la tutela e la valorizzazione del porro Cervere, con la collaborazione del Comune di Cervere e della locale Pro Loco - propone un ricco programma che prevede visite guidate nelle terre di coltivazione del porro, un mercato agricolo con i produttori cerveresi e un convegno dedicato alla sostenibilità della produzione del porro Cervere e al suo ruolo propulsivo per lo sviluppo turistico del territorio circostante;

Dato atto che l'iniziativa avrà come protagonista una rassegna gastronomica con degustazione di piatti a base di porro, preparati seguendo ricette della tradizione o proponendone nuove, scelte ogni anno fra quelle presentate al concorso gastronomico;

Verificato pertanto che le iniziative oggetto della presente deliberazione sono coerenti con i requisiti e gli obiettivi previsti dalle "Proposte operative, programmi e iniziative del "Settore Comunicazione, Partecipazione, Relazioni esterne e Cerimoniale" (sostituito dal Settore "Relazioni esterne, Cerimoniale, Patrocini e contributi" con DUP n. 74/2024), approvate con DUP n. 4/2024, in quanto rientrano nella tematica della promozione della storia passata e recente della nostra regione, strumento indispensabile per comprenderne l'identità, la ricchezza e la varietà culturale, della valorizzazione del territorio, dei suoi prodotti tipici, in ambito prevalentemente enogastronomico, della cultura e delle tradizioni locali;

Considerato che gli uffici competenti hanno verificato la ricevibilità delle proposte, ai sensi dell'art. 6, comma 4 dei Criteri e che i preventivi finanziari dell'iniziativa presentano una previsione di spesa complessiva pari o superiore a euro 12.500,00;

Visto l'articolo 3, comma 1, lettera b) e il Capo II dei Criteri approvati con DUP n. 3/2024;

Preso atto delle istruttorie tecniche (**Allegato A**: "Canelli 1994-2024: Natale di Memoria e Riconoscenza", Comune di Canelli (AT); **Allegato B**: "45^ Fiera del porro Cervere", Consorzio per la tutela e valorizzazione del porro Cervere) allegate alla presente deliberazione, redatte dall'ufficio competente che ha verificato l'ammissibilità delle singole voci di spesa indicate nel preventivo, ai sensi dell'art. 32 dei Criteri sopracitati;

Considerato che, ai sensi dell'art. 6, comma 8 dei Criteri sopracitati l'importo assegnato a ciascuna iniziativa può raggiungere il valore massimo del 75% delle spese preventivate, ritenute ammissibili a seguito dell'istruttoria tecnica compiuta dagli uffici e non può comunque essere superiore a euro 15.000,00;

Ritenuto di approvare la partecipazione del Consiglio regionale alle iniziative sopradescritte;

Ritenuto, in considerazione del valore economico e della rilevanza territoriale dell'iniziativa, della dimensione territoriale dell'ente proponente e del luogo ove si svolge l'iniziativa, della valenza culturale, formativa, scientifica, sociale, sportiva, educativa, artistica, ambientale, turistico-promozionale dell'iniziativa e dell'impatto sull'immagine del Consiglio regionale ai sensi dell'art. 6, comma 7 dei succitati Criteri, di quantificare le risorse finanziarie per la partecipazione del Consiglio regionale alla realizzazione delle seguenti iniziative:

- "Canelli 1994-2024: Natale di Memoria e Riconoscenza", che si terrà a Canelli il 9 e 10 novembre 2024, in collaborazione con il Comune di Canelli (AT), nella percentuale del 63% delle spese ritenute ammissibili a seguito dell'istruttoria tecnica allegata (**Allegato A**) alla presente deliberazione, per un importo di € 7.056,00;

- "45^ Fiera del porro Cervere", che si svolgerà a Cervere dal 9 al 24 novembre 2024, in collaborazione con il Consorzio per la tutela e valorizzazione del porro Cervere, nella percentuale del 68% delle spese ritenute ammissibili a seguito dell'istruttoria tecnica allegata (**Allegato B**) alla presente deliberazione, per un importo di € 14.092,32,

fatto salvo quanto disposto dall'articolo 34 dei Criteri, il quale stabilisce che i contributi saranno liquidati nella percentuale

disposta in fase di assegnazione, sulla base delle spese indicate nei preventivi finanziari e ritenute ammissibili a seguito delle istruttorie tecniche, effettivamente sostenute e regolarmente rendicontate;

Atteso che, ai sensi dell'articolo 4, comma 5 dei Criteri approvati con deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 3/2024, agli Enti/Associazioni è già stato concesso l'utilizzo del logo istituzionale per l'iniziativa proposta;

Considerato che la partecipazione del Consiglio regionale alle iniziative comporta l'obbligo per i soggetti proponenti di apporre il logo su tutto il materiale informativo dell'evento, dandone adeguata visibilità con modalità congrue alla dignità istituzionale dell'Assemblea regionale, l'obbligo di invitare una rappresentanza del Consiglio regionale all'evento per cui è stato concesso il contributo e l'obbligo di valorizzare presso i cittadini l'attività istituzionale del Consiglio regionale attraverso la diffusione di materiale informativo, pena la revoca del contributo concesso, come previsto dall'art. 35, comma 2, lettera d) dei Criteri, e la non ammissione all'istanza di organizzazione partecipata per l'anno successivo;

Preso infine atto delle dichiarazioni rese da parte degli Enti/Associazioni, agli atti dell'Amministrazione, di assunzione della responsabilità gestionale e amministrativa, comprensiva del rispetto della normativa vigente in materia di pubblici spettacoli, pubblica sicurezza, ordine pubblico, sicurezza sul lavoro, regolarità e conformità degli impianti e degli allestimenti, nonché dell'ottenimento delle prescritte autorizzazioni, collaudi e permessi, che ricade pertanto, in via diretta ed esclusiva, sull'ente beneficiario e sui fornitori o partner da questo autonomamente individuati;

Atteso pertanto che la partecipazione e il sostegno finanziario del Consiglio regionale non comportano alcuna responsabilità in capo all'Ente per l'organizzazione tecnica e logistica degli eventi in programma;

L'Ufficio di Presidenza, **unanime**,

D E L I B E R A

1. di approvare, per le motivazioni espresse in premessa e sulla base delle istruttorie tecniche allegate (**Allegato A** e **Allegato**

B), la partecipazione del Consiglio regionale alle seguenti iniziative:

- “Canelli 1994-2024: Natale di Memoria e Riconoscenza”, che si terrà a Canelli il 9 e 10 novembre 2024, in collaborazione con il Comune di Canelli - via Roma n. 37, 14053, Canelli (AT) - C.F. e P. I.: 00084540053;
- “45[^] Fiera del porro Cervere”, che si svolgerà a Cervere (CN), dal 9 al 24 novembre 2024, in collaborazione con il Consorzio per la tutela e valorizzazione del porro Cervere, con sede in Cervere, piazza Umberto I n. 1, C.F.: 91018470046 e P.I.: 03070040047;

2. di quantificare come segue le risorse finanziarie per la partecipazione del Consiglio regionale:

- “Canelli 1994-2024: Natale di Memoria e Riconoscenza”, che si terrà a Canelli il 9 e 10 novembre 2024, in collaborazione con il Comune di Canelli (AT), nella percentuale del 63% delle spese ritenute ammissibili a seguito dell’istruttoria tecnica allegata (**Allegato A**) alla presente deliberazione, per un importo di € 7.056,00;

- “45[^] Fiera del porro Cervere”, in collaborazione con il Consorzio per la tutela e valorizzazione del porro Cervere, nella percentuale del 68% delle spese ritenute ammissibili a seguito dell’istruttoria tecnica allegata (**Allegato B**) alla presente deliberazione, per un importo di € 14.092,32,

fatto salvo quanto disposto dall’articolo 34 dei Criteri, il quale stabilisce che i contributi saranno liquidati nella percentuale disposta in fase di assegnazione, sulla base delle spese indicate nei preventivi finanziari e ritenute ammissibili a seguito delle istruttorie tecniche, effettivamente sostenute e regolarmente rendicontate;

3. di dare mandato alle strutture competenti di adottare gli atti amministrativi e procedere agli adempimenti organizzativi necessari e conseguenti.

Ufficio di Presidenza

Delibera n. 190/2024 - Cl. 1.17.1.2.1
/2024/XII LEGIS

Oggetto DIREZIONE SEGRETERIA GENERALE, PROCESSO
LEGISLATIVO E COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE.
COMITATO DELLA REGIONE PIEMONTE PER
L'AFFERMAZIONE DEI VALORI DELLA RESISTENZA E DEI
PRINCIPI DELLA COSTITUZIONE REPUBBLICANA.
MODIFICA DEI COMPONENTI PER LA XII LEGISLATURA.
(DB/LD)

Seduta n. 29

L'anno 2024, il giorno 16 ottobre alle ore 13.37 - presso la sede di Palazzo Lascaris, via Alfieri n. 15, Torino - si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale.

Sono presenti: il Presidente NICCO, il Vice Presidente GRAGLIA, il Vice Presidente RAVETTI, i Consiglieri Segretari CAROSSO, CASTELLO, CERA.

Non sono presenti:

A relazione del Vice Presidente RAVETTI

DIREZIONE SEGRETERIA GENERALE, PROCESSO LEGISLATIVO E
COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE. COMITATO DELLA REGIONE
PIEMONTE PER L'AFFERMAZIONE DEI VALORI DELLA RESISTENZA
E DEI PRINCIPI DELLA COSTITUZIONE REPUBBLICANA. MODIFICA
DEI COMPONENTI PER LA XII LEGISLATURA. (DB/LD)

Vista la legge regionale 22 gennaio 1976 n. 7 "Attività della Regione Piemonte per l'affermazione dei valori della Resistenza e dei principi della Costituzione repubblicana" che ha istituito presso il Consiglio regionale del Piemonte il Comitato della Regione Piemonte per l'affermazione dei valori della Resistenza e dei principi della Costituzione repubblicana con il compito di sostenere e promuovere attività dirette a diffondere e valorizzare il patrimonio storico, culturale e politico della Resistenza e i principi della Carta Costituzionale;

Visto in particolare l'articolo 4 della citata l.r. n. 7/1976, in base al quale nel Comitato è prevista la rappresentanza dei partiti politici, delle associazioni dei partigiani, dei deportati, dei perseguitati politici, degli internati militari e civili, degli enti locali, della Regione e degli Istituti storici della Resistenza;

Considerato che il medesimo articolo 4 della citata l.r. n. 7/1976 prevede che spetti all'Ufficio di Presidenza del Consiglio regionale la determinazione del numero e la nomina dei membri del Comitato, nonché la facoltà di includere anche rappresentanze di enti e organismi ulteriori;

Dato atto che nella seduta n. 19 del 23 luglio 2024 l'Ufficio di Presidenza, al fine di procedere al rinnovo degli Organismi consultivi per la XII legislatura:

- ha preso atto della nota "Insediamento Organismi consultivi e Osservatori per la XII Legislatura e prime attività";
- ha preso atto in particolare dell'elenco, allegato alla sopra citata nota, relativo alla composizione del Comitato Resistenza e Costituzione nella XI legislatura;
- ha ritenuto di confermare la precedente composizione, come cristallizzata nel citato elenco, con l'esclusione degli enti nel frattempo cessati e fatta salva la facoltà di inserire o ammettere nell'organismo, direttamente o su istanza degli interessati, nuovi soggetti nel corso della legislatura;

Dato atto che il Presidente del Comitato Resistenza e Costituzione ha conseguentemente proceduto, con proprie lettere, a richiedere agli enti già rappresentati nell'organismo nella precedente legislatura, la designazione dei rispettivi rappresentanti nel Comitato Resistenza e Costituzione;

Preso atto che con deliberazione n. 188 del 9 ottobre 2024 l'Ufficio di Presidenza del Consiglio regionale ha proceduto alla nomina dei componenti il Comitato della Regione Piemonte per l'affermazione dei valori della Resistenza e dei principi della Costituzione repubblicana, designati dagli Enti rappresentati nell'organismo, ai sensi dell'art. 4 della l.r. n. 7/1976;

Preso atto della nota, pervenuta dal Gruppo consiliare regionale Fratelli d'Italia, acquisita agli atti degli uffici, con cui il Gruppo stesso designa quale proprio rappresentante nel Comitato della Regione Piemonte per l'affermazione dei valori della Resistenza e dei principi della Costituzione repubblicana il consigliere regionale Roberto Ravello;

Preso quindi atto dell'**Allegato**, che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione, che prevede la nuova composizione del Comitato Resistenza e Costituzione;

Dato atto che i componenti del Comitato restano in carica per la durata della legislatura e che il loro mandato è gratuito;

L'Ufficio di Presidenza, **unanime**,

D E L I B E R A

1. di prendere atto della designazione, in seno al Comitato della Regione Piemonte per l'affermazione dei valori della Resistenza e dei principi della Costituzione repubblicana, del Consigliere regionale Roberto Ravello, in rappresentanza del Gruppo consiliare regionale Fratelli d'Italia;

2. di nominare, pertanto, il Consigliere regionale Roberto Ravello, in rappresentanza del Gruppo consiliare regionale Fratelli d'Italia, quale membro del Comitato della Regione Piemonte per l'affermazione dei valori della Resistenza e dei principi della Costituzione repubblicana;

3. di approvare la nuova composizione del Comitato della Regione Piemonte per l'affermazione dei valori della Resistenza e dei principi della Costituzione repubblicana, così come risultante nell'**Allegato**, che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

4. il superamento della DUP n. 188/2024.

ENTE/CATEGORIA		NOMINATIVO
1	PRESIDENTE COMITATO RESISTENZA E COSTITUZIONE	Domenico Ravetti
2	GIUNTA REGIONALE	Andrea Tronzano
3	GRUPPO CONSILIARE REGIONALE ALLEANZA VERDI SINISTRA - SINISTRA ITALIANA - EUROPA VERDE - POSSIBILE - RETI CIVICHE	Alice Ravinale
4	GRUPPO CONSILIARE REGIONALE FORZA ITALIA	Mauro Fava
5	GRUPPO CONSILIARE REGIONALE MOVIMENTO 5 STELLE	Sarah Disabato
6	GRUPPO CONSILIARE REGIONALE FRATELLI D'ITALIA	Roberto Ravello
7	GRUPPO CONSILIARE REGIONALE LISTA CIVICA CIRIO PER IL PIEMONTE	Sergio Bartoli
8	GRUPPO CONSILIARE REGIONALE STATI UNITI D'EUROPA PER IL PIEMONTE	Vittoria Nallo
9	GRUPPO CONSILIARE REGIONALE PARTITO DEMOCRATICO	Daniele Valle
10	ISTITUTO PER LA STORIA DELLA RESISTENZA E DELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA IN PROVINCIA DI ALESSANDRIA	Mariano G. Santaniello
11	ISTITUTO PER LA STORIA DELLA RESISTENZA E DELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA NEL BELLESE, NEL VERCELLESE, IN VALSESIA	Giorgio Gaietta
12	ISTITUTO PER LA STORIA DELLA RESISTENZA E NELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA IN PROVINCIA DI ASTI	Nicoletta Fasano
13	ISTITUTO PIEMONTESE PER LA STORIA DELLA RESISTENZA E DELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA "GIORGIO AGOSTI"	Claudio Dellavalle
14	ISTITUTO STORICO DELLA RESISTENZA E DELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA IN PROVINCIA DI CUNEO	Pierluigi Maria Garelli
15	ISTITUTO STORICO DELLA RESISTENZA E DELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA NEL NOVARESE E NEL VERBANO CUSIO OSSOLA	Sergio Botta
16	ANCFARGL - ASSOCIAZIONE NAZIONALE COMBATTENTI FORZE ARMATE REGOLARI NELLA GUERRA DI LIBERAZIONE - SEZIONE DI TORINO	Giuliano Laghi
17	ANCR - ASSOCIAZIONE NAZIONALE COMBATTENTI E REDUCI	Emiliano Leccese
18	ANED - ASSOCIAZIONE NAZIONALE EX DEPORTATI NEI CAMPI NAZISTI - SEZIONE FERRUCCIO MARUFFI	Susanna Maruffi
19	ANEI - ASSOCIAZIONE NAZIONALE EX INTERNATI MILITARI - SEZIONE DI TORINO	Alessandra Fioretti
20	ANFCDG - ASSOCIAZIONE NAZIONALE FAMIGLIE CADUTI E DISPERSI IN GUERRA	Pietro Luigi Becchio
21	ANPC - ASSOCIAZIONE NAZIONALE PARTIGIANI CRISTIANI - SEZIONE PROVINCIALE DI TORINO	Marco Castagneri
22	ANPI - COMITATO PROVINCIALE TORINO	Francesco Aceti
23	ANPI - COMITATO REGIONALE PIEMONTE	Antonino Boeti
24	ANPPA - ASSOCIAZIONE NAZIONALE PERSEGUITATI POLITICI	Maria Piera Tacchino
25	ANRP - ASSOCIAZIONE NAZIONALE REDUCI DALLA PRIGIONIA	Andrea Parodi
26	ANVGD - ASSOCIAZIONE NAZIONALE VENEZIA GIULIA DALMAZIA -	Antonio Vatta
27	ANVRG - ASSOCIAZIONE NAZIONALE VETERANI E REDUCI GARIBALDINI	Alessandro Trovato
28	AVL - ASSOCIAZIONE VOLONTARI DELLA LIBERTA' PIEMONTE - FIV	Arturo Ricciuti
29	ISTITUTO DEL NASTRO AZZURRO - FEDERAZIONE DI TORINO	Domenico Baldassarre
30	A.N.C.R. - ARCHIVIO NAZIONALE CINEMATOGRAFICO DELLA RESISTENZA ONUS	Corrado Borsa
31	AIACE - ASSOCIAZIONE ITALIANA AMICI CINEMA D'ESSAI - TORINO	Enrico Maria Verra
32	AVITER - ASSOCIAZIONE ITALIANA VITTIME DEL TERRORISMO	Giampaolo Giuliano
33	ASSOCIAZIONE "SALVIAMO LA COSTITUZIONE" - COMITATO PIEMONTESE	Antonio Caputo
34	ASSOCIAZIONE CASA DELLA RESISTENZA (VERBANIA) - ETS	Aldo Reschigna
35	ASSOCIAZIONE CULTURALE VERA NOCENTINI - ETS	Marcella Filippa
36	ASSOCIAZIONE LA PORTA DI VETRO - APS	Michele Ruggiero
37	ASSOCIAZIONE MEMORIA DELLA BENEDICTA	Daniele Gaetano Borioli
38	ASSOCIAZIONE NESSUN UOMO E' UN'ISOLA - ETS	Giuseppa Mafodda
39	CASA DELLA MEMORIA, DELLA RESISTENZA E DELLA DEPORTAZIONE DI VINCHIO	Mario Renasio
40	CENTRO PANNUNZIO	Giuseppe Caffaratti
41	CENTRO STUDI GIORGIO CATTI	Chiara Genisio
42	CENTRO STUDI PIERO GOBETTI - ETS	Pietro Polito
43	CESI - CENTRO EINSTEIN DI STUDI INTERNAZIONALI	Fulvio Gambotto
44	COMITATO RESISTENZA COLLE DEL LYS - APS	Amalia Neiratti
45	FIAP - FEDERAZIONE ITALIANA ASSOCIAZIONI PARTIGIANE	Antonio Caputo
46	FONDAZIONE CARLO DONAT-CATTIN	Luca Rolandi
47	FONDAZIONE DI STUDI STORICI GAETANO SALVEMINI	Marco Brunazzi
48	FONDAZIONE GIORGIO AMENDOLA - ETS	Prospero Cerabona
49	FONDAZIONE ISTITUTO PIEMONTESE ANTONIO GRAMSCI ONLUS	Matteo D'Ambrosio
50	FONDAZIONE NUTO REVELLI ONLUS	Beatrice Verri
51	FONDAZIONE POLO DEL '900	Emiliano Paoletti
52	MOVIMENTO FEDERALISTA EUROPEO (MFE)	Grazia Borgna
53	MUSEO DIFFUSO DELLA RESISTENZA, DELLA DEPORTAZIONE, DELLA GUERRA, DEI DIRITTI E DELLA LIBERTA'	Daniele Lupo Jallà
54	SCUOLA DI PACE DEL COMUNE DI BOVES	Enrica Giordano
55	UNIONE CULTURALE FRANCO ANTONICELLI - ETS	Diego Guzzi
56	ASSOCIAZIONE CONSIGLIERI GIA' FACENTI PARTE DEL CONSIGLIO REGIONALE DEL PIEMONTE	Luciano Marengo
57	COMUNITA' EBRAICA DI TORINO	Sara Levi Sacerdoti
58	COMANDO MILITARE ESERCITO PIEMONTE	Sabino Bovio
59	UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER IL PIEMONTE - USR	Elena Cappai
60	IUSE - ISTITUTO UNIVERSITARIO STUDI EUROPEI	Dario Elia Tosi
61	UNIVERSITA' DEL PIEMONTE ORIENTALE "AMEDEO AVOGADRO" - UNIUPO	Massimo Cavino
62	UNIVERSITA' DI TORINO - DIPARTIMENTO DI GIURISPRUDENZA - UNITO	Valeria Marcenò
63	UNIVERSITA' DI TORINO- DIPARTIMENTO DI STUDI STORICI - UNITO	Mauro Fomo
64	CGIL	Sophia Adrienne Livingstone
65	USR CISL PIEMONTE	Marcello Maggio
66	UIL	Mauro Casucci
67	UGL	Massimiliano Rossato
68	ACLI REGIONALI PIEMONTE APS	Mara Ardizio
69	AICCRE PIEMONTE-ASSOCIAZIONE ITALIANA PER IL CONSIGLIO DEI COMUNI E DELLE REGIONI D'EUROPA - FEDERAZIONE REGIONALE PIEMONTESE	Stefania Barzon
70	ALI - AUTONOMIE LOCALI ITALIANE PIEMONTE	Susanna Preacco
71	UNCEN - DELEGAZIONE PIEMONTESE	Roberto Colombero
72	+EUROPA	Flavio Martino
73	EUROPA VERDE - VERDI PIEMONTE	Donatella Sasso
74	ITALIA VIVA PIEMONTE	Maria Angela Ferrero
75	LEGA PIEMONTE PER SALVINI PREMIER	Gianpolo Giuseppe Lumi
76	LIBERALI DEMOCRATICI EUROPEI (LIBDEM EUROPA)	Francesco Tesio
77	LISTA CIVICA CIRIO PRESIDENTE PIEMONTE MODERATO E LIBERALE	Maria Gabriella Giamello
78	MOVIMENTO 5 STELLE	Ilaria Emilia Brancati
79	MOVIMENTO POLITICO FORZA ITALIA	Basilio Barbieri
80	PARTITO DEMOCRATICO PIEMONTE	Nadia Conticelli
81	PARTITO SOCIALISTA ITALIANO	Roberto Goghero
82	POSSIBILE	Francesca Druetti
83	SINISTRA ITALIANA	Maria Chiara Acciarini

Delibera n. 191/2024 - Cl. 4.5.1

Oggetto DETERMINAZIONE MODALITÀ E NUMERO DELLE UNITÀ DI PERSONALE DA ACQUISIRE PRESSO L'UFFICIO DI COMUNICAZIONE DEL CONSIGLIERE SEGRETARIO MARIO SALVATORE CASTELLO. FUNZIONE E RELATIVA RETRIBUZIONE (ART. 1, COMMA 7 DELLA LEGGE REGIONALE N. 39 DEL 1° DICEMBRE 1998). (CM/AA)

Seduta n. 29

L'anno 2024, il giorno 16 ottobre alle ore 13.37 - presso la sede di Palazzo Lascaris, via Alfieri n. 15, Torino - si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale.

Sono presenti: il Presidente NICCO, il Vice Presidente GRAGLIA, il Vice Presidente RAVETTI, i Consiglieri Segretari CAROSSO, CASTELLO, CERA.

Non sono presenti:

A relazione del Presidente NICCO

DETERMINAZIONE MODALITÀ E NUMERO DELLE UNITÀ DI PERSONALE DA ACQUISIRE PRESSO L'UFFICIO DI COMUNICAZIONE DEL CONSIGLIERE SEGRETARIO MARIO SALVATORE CASTELLO. FUNZIONE E RELATIVA RETRIBUZIONE (ART. 1, COMMA 7 DELLA LEGGE REGIONALE N. 39 DEL 1° DICEMBRE 1998). (CM/AA)

OMISSIS